



Arpa Industriale S.p.A.
 Via Piumati, 91 12042 Bra
 (CN), Italien
 Tlf.: (+39) 0172 436111
 Fax: (+39) 0172 431151
 arpa@arpaindustriale.com
 arpaindustrialespa@pec.it

FENIX® Produktinformationsblad

REV. 13/05/2020

Dette dokument beskriver sammensætningen af FENIX og giver information om håndtering, behandling, anvendelse og bortskaffelse af materialet. Det dækker alle FENIX materialer.

FENIX kræver ikke særlig mærkning eller sikkerhedsdatablad.

0. Producent

ARPA INDUSTRIALE S.P.A
 Via G. Piumati, 91, 12042 Bra (CN) Italien
 Tlf.: +39 0172 436111
 Fax: +39 0172 431151
 www.fenixforinteriors.com

1. Beskrivelse/Sammensætning

FENIX produkter er papirbaserede, super ugenomsigtige materialer. FENIX produkter er fremstillet af papir (mere end 60%) og termohærdet plast (30-40%). FENIX produkter skabes ved en presseproces, hvor der anvendes varme og pres på samme tid for at opnå et homogent, ikke-porøst produkt.

Den ydre overflade på FENIX opnås ved påføring af flere lags overfladebehandling og er kendetegnende for den nye generations akrylharpiks, der hærdes og fastgøres ved en elektronstråle-hærdningsproces (Electron Beam Curing). FENIX NTA indeholder ægte metalkomponenter i dekor-laget.

2. Opbevaring og transport

FENIX produkter kræver ingen særlig mærkning eller identifikation hverken under opbevaring eller transport. Transport og håndtering af pladematerialet bør kun udføres ved brug af egnet udstyr. Pladerne skal altid håndteres med omhu for at undgå skader på den ydre overflade. FENIX er ikke et brændbart materiale. Derfor skal man tage brandforebyggelses- og beskyttelsesforanstaltninger i brug i overensstemmelse med træbaserede produkter. Pladerne skal opbevares i et korrekt miljø som eksempelvis et tørt, rent og frostfrit rum.

3. Håndtering og bearbejdning

Under bearbejdning af produktet skal man træffe sikkerhedsforanstaltninger i henhold til den gældende, lokale lovgivning med hensyn til sikker håndtering, støvbekæmpelse og brandforebyggelse. Der henvises især til gældende forskrifter for behandling af træbaserede materialer (skæring, slibning osv.).

FENIX skære- og fræsestøv er inert. Under forarbejdning skal man overholde sikkerhedsforanstaltninger til overvågning af medarbejdernes eksponering af denne slags støv.

Personalet, der udfører skæreprocessen, skal være tilstrækkeligt uddannet, og udstyret, der bruges til at skære materialet ud, skal passe til formålet og være godt vedligeholdt og kalibreret til en aktivitet, der producerer inert pulver i henhold til den udførte risikovurdering. Enhver fabrikationsvirksomhed, der arbejder med panelerne, skal sikre, at de korrekte risikovurderinger er blevet udført, og at de lokalt gældende regler hele tiden følges med hensyn til sikkerheden på arbejdspladsen.

Der skal altid bæres beskyttelseshandsker under håndtering af materialet, da der kan forekomme skarpe kanter.

4. Gældende miljø- og sundhedsaspekter

Overfladen på FENIX er hærdet og derfor kemisk inert. FENIX produkter er GREENGUARD GOLD certificerede.

FENIX formaldehydemissionsniveau ligger langt under grænsen for træbaserede materialer ifølge afprøvningsmetode EN ISO 12460-3:2015.

FENIX er godkendt til kontakt med fødevarer i overensstemmelse med Forordning EU 10/2011 og senere ændringer. FENIX materialer er SEFA 8.1 godkendte og resistente over for almindelige opløsningsmidler og kemikalier i husholdningen.

FENIX kanter og ikke-porøse overflader er nemme at desinficere ved brug af ethvert almindeligt desinfektionsmiddel så som ethanol, formalin, p-klor-m-cresol (0,3%) og chloramin-T (1-5%) osv.

For at opnå den allerbedste fleksibilitet og hårdhed indeholder FENIX overflade udover proprietære belægningsharpikser også amorfe nanopartikler, der er jævnt fordelt og fuldstændig integrerede og fastgjorte på en homogen måde i flere lags overfladebehandling. FENIX er et materiale, der er klassificeret som ikke-farligt, idet man tager hensyn til REACH-forordningen gældende på udstedelsesdatoen for denne instruktion.

5. Vedligeholdelse

FENIX overflade skal rengøres regelmæssigt. Den kræver ingen særlig vedligeholdelse men blot en fugtig klud med varmt vand eller et mildt rengøringsmiddel. Det er sikkert at bruge næsten alle almindelige rengøringsmidler eller desinfektionsmidler til husholdningsbrug. Til de mest almindelige pletter kan man ganske enkelt rengøre overfladen med varmt vand på en ikke-ridsende klud.

Vanskelige pletter kan fjernes med ikke-slibende rengøringsmidler eller opløsningsmidler til husholdningsbrug. Gamle, tørre eller indtørrede pletter kan fjernes med en "magisk" svamp eller blød klud. Efter brug af nogen som helst opløsningsmidler, anbefaler vi, at man skyller overfladen med varmt vand og et rengøringsmiddel. Der skal altid skylles grundigt med rent vand, helst varmt, så man får fjernet rengøringsmidlet.

6. FENIX brandbekæmpelse

Under håndtering af en brand, der omfatter FENIX produkter, skal man bruge samme brandbekæmpelsesteknikker som for andre træbaserede byggematerialer.

7. Genvinding af energien

På grund af sin høje brændværdi (15-20 MJ/kg) er FENIX egnet til termisk genanvendelse, der kun må ske på et særligt autoriseret anlæg.

Når FENIX er fuldstændig brændt, producerer FENIX hovedsageligt vand, CO₂ og kvælstofoxider.

8. Affaldsbortskaffelse

FENIX er et materiale, der er klassificeret som ikke-farligt, idet man tager hensyn til REACH-forordningen gældende på udstedelsesdatoen for denne instruktion.

Efter enhver forarbejdning skal bortskaffelse ske på brugers regning efter tildeling af den relevante EAK-kode og behandles i henhold til gældende lovgivning.

Man skal især sørge for at anvende det korrekte CER-indeks og følge reglerne om bortskaffelse, når materialet er blevet forarbejdet og anvendt til fremstilling af emner og kompositmaterialer.

9. Tekniske data

9.1 Fysisk/kemisk karakteristik

9.1.1	Fysisk tilstand	Plader
9.1.2	Densitet	≥ 1,35 g/cm ³
9.1.3	Opløselighed	Uopløselig i vand, olie, metanol, diethylether, n-oktanol, acetone
9.1.4	Kogepunkt	Intet
9.1.5	Fordampningshastighed	Ingen
9.1.6	Smeltepunkt	FENIX smelter ikke
9.1.7	Brændværdi	15 – 20 MJ / Kg

9.2 Stabilitets- og reaktivitetsdata

9.2.1	Stabilitet	FENIX er stabil og anses ikke for at være reaktiv eller korroderende.
9.2.2	Farlige reaktioner	Ingen
9.2.3	Materialets uforenelighed	Stærke syrer eller alkaliske opløsninger giver pletter på overfladen.

9.3 Elektrostatisk egenskab

Punkt-til-punkt resistensen for FENIX NTM[®] er mellem 1x10¹⁰ og 1x10¹² ohm, og den vertikale resistens er mellem 1x10¹⁰ og 1x10¹² ohm i henhold til EN 61340-4-1. Der er ingen tilgængelige data for FENIX NTA[®].

9.4 Sundhedsoplysning

FENIX overflader er fysiologisk sikre og godkendt til brug med fødevarer i henhold til EU Forordning 1935/2004 og EU Forordning 10/2011.

9.4.1 Arbejdsområder	Almindelige støvforskrifter er gældende.
9.4.2 Formaldehydemission	E1 i henhold til EN 13986.
9.4.3 PCP	FENIX indeholder ikke PCP (pentaklorfenol).
9.4.4 Asbest	FENIX indeholder ikke asbest.
9.4.5 Halogener	FENIX indeholder ikke halogener
9.4.6 Tungmetaller	FENIX indeholder ikke antimon, barium, cadmium, chrom III, chrom VI, bly, kviksølv, selen.

9.5 Yderligere bemærkninger

FENIX modtages som plader, og der er ingen sundhedsfare forbundet med dem.

Alle de her nævnte oplysninger er baseret på den nuværende tekniske viden, er udelukkende beskrivende og udgør ikke nogen form for garanti. Det er brugerens eget ansvar at overholde gældende love og forskrifter for produkterne beskrevet i dette produktblad.